
PROCEDURA OPERATIVA

LINEE GUIDA PER PORTARE A FUSIONE IL GUSSROAD



Capacità del mescolatore 700 litri

1. Preriscaldare il mescolatore a circa 50 °C
2. Prima di riempire il mescolatore, accendi l'agitatore e controlla se funziona correttamente.
3. Caricare circa il 30% dei granuli previsti nel mescolatore e chiudere il coperchio di riempimento.
4. Lasciare che l'agitatore faccia circa 5-6 giri in modo che tutto il materiale sia distribuito nella caldaia.
5. Aumentare la temperatura a circa 200 °C
6. Ora è possibile ricaricare ogni mezz'ora circa 150-250 kg di granuli. Lasciare in funzione il mescolatore e 3-4 giri al minuto.
7. Durante il riscaldamento, assicurarsi che si crei una massa omogenea.
8. Gli addetti dovranno sempre assicurarsi che il display della pressione del motore idraulico sia sempre compresa fra 100 e 180 bar. Nella prima fase di lavorazione la temperatura deve essere in costante aumento. Importante: la temperatura non dovrà mai superare i 240 °C durante la fase di riscaldamento.

New Asphalt Srl

9. Quando il cooker sarà riempito con 1 tonnellata di asfalto colato, portare la temperatura a 230 °C.
10. Aggiungere le restanti quantità di asfalto frantumato in lotti da 200-300 kg, ciascuno ogni mezz'ora, completando la preparazione del materiale in circa due ore.

Si deve sempre controllare che nel mescolatore sia presente una massa omogenea.